

## APO – W8 Farbe

### PFAS-frei mit Farbpigment, High-Performance

#### BESCHREIBUNG

<b>Beschichtungstyp</b>	PFAS-freier Gleitlack
<b>Anwendung</b>	Montage, Dynamik
<b>Substrate</b>	Elastomere, Thermoplaste, sonstige Kunststoffe
<b>Schmierwirksame Komponente</b>	PFAS-freies Wachs
<b>Basis</b>	Wasserbasis, NMP-frei, PFAS-frei
<b>Farbe</b>	Farbe nach Vorgabe, ohne UV-Indikator
<b>Schichtdicke<sup>(1)</sup></b>	10 – 90 µm
<b>Einsatzbereiche</b>	Dichtungen Technische Elastomer-Kleinteile Technische Kunststoffbauteile

#### VORTEILE

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Permanent</li> <li>▪ Trockenschmierung zur Erleichterung von Montage- und Steckvorgängen</li> <li>▪ Gleitschicht zur Reibungsreduktion für dynamischen Einsatz</li> <li>▪ Gleitschicht zur Reduktion von Losbrechkräften nach Stillstandzeiten</li> <li>▪ Auch in Farbe erhältlich</li> </ul>
<b>Nutzen in der Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Zeitersparnis durch störungsfreie Abläufe</li> <li>▪ Kraftersparnis bis zu 65 % bei Steck- und Montagevorgängen je nach Bauteil und Einbausituation<sup>(5)</sup></li> <li>▪ Schutz vor Beschädigung der Bauteile während der Montage</li> <li>▪ Geringe Reibkräfte im dynamischen Einsatz</li> <li>▪ Verlängerung der Lebensdauer von Komponenten durch höhere Montagesicherheit und geringeren Abrieb</li> <li>▪ Mehrfachnutzung von Komponenten</li> <li>▪ Mehr Sicherheit in Ventil-Abdichtungen durch Schutz vor Verkleben von Elastomer-Bauteilen</li> </ul>

## APO – W8 Farbe

### PFAS-frei mit Farbpigment, High-Performance

#### LEISTUNGSPROFIL<sup>(5)</sup>

**Einsatztemperatur** - 40 °C bis 150 °C

**Einsatzdauer** permanent

**Elastizität<sup>(2)</sup>** Bei Raumtemperatur (ca. 20 °C) dehnbar bis mindestens 100 % ohne Rissbildung oder Ablösen der Beschichtung.

**Medienbeständigkeit<sup>(3)</sup>**

- Heißluft (168 h/150 °C)
- Destilliertes Wasser (168 h/95 °C)
- IRM 901 (168 h/100 °C)
- IRM 903 (168 h/100 °C)
- FAM-B (168 h/60 °C)

Prüfung an O-Ringen: Aufdehnung der Ringe nach Medieneinlagerung bis 50 % ohne Rissbildung oder Ablösen der Beschichtung.

**Reduktion von Einpresskräften<sup>(4)</sup>** Bis zu 65 %

Prüfung an O-Ringen mit Schnurstärke 3,53 mm, Einbau als Kolbendichtung, Reduktion der Einpresskräfte im Vergleich zu unbeschichteten Teilen

#### Anmerkungen:

<sup>(1)</sup>Schichtdicke ist keine qualitätsrelevante Eigenschaft. Die Schichtdicke von farbigen Beschichtungen fällt im Vergleich zu transparenter Beschichtung in der Regel höher aus und ist abhängig vom Farbton.

<sup>(2)</sup>Die angegebene Dehnbarkeit gilt nur für die Beschichtung im Neuzustand. Die Haftung der Beschichtung an der Oberfläche während des Dehnens ist abhängig vom Material und der Beschaffenheit des Bauteiles, weshalb der Höchstwert im Anwendungsfall nicht immer erreicht wird.

<sup>(3)</sup>Die Angaben zur Medienbeständigkeit gelten nur für die Beschichtung und die angegebenen Prüfbedingungen.

<sup>(4)</sup>Die Reduktion der Einpresskräfte ist abhängig vom Bauteil, den Betriebsparametern und der Einbausituation. In der Anwendung können aufgrund dieser Einflüsse die Höchstwerte nicht immer erreicht werden.

<sup>(5)</sup>Farbpigmente können das Leistungsprofil der Beschichtung beeinflussen. Die in diesem Datenblatt angegebenen Leistungsdaten wurden an der transparenten Beschichtung APO-W8 geprüft, leichte Abweichungen bei farbigen Varianten der Beschichtung sind daher in Abhängigkeit von der gewählten Farbe möglich. Wir empfehlen deshalb eine Wiederholung der erfolgten Materialprüfungen mit der individuell gewählten Farbvariante.

Aufgrund der möglichen Einflüsse von Bauteil und Einsatzbedingungen auf die Leistungsfähigkeit der Beschichtung ist der Kunde angehalten, selbst die Eignung der Beschichtung für seine individuelle Anwendung zu prüfen.